

Saturno se caracteriza por una iluminación de gran eficiencia y potencia. El cuerpo y disipador están realizados en inyección de aluminio. Posee un driver de alta eficiencia y su pintura es de poliéster en polvo durable. Su consumo le proporciona un alto ahorro de energía y no emite radiación UV. Su luz es potente y libre de parpadeo. De moderno diseño y fácil instalación. Entre sus múltiples aplicaciones podemos citar depósitos, zonas de producción, iluminación industrial y grandes almacenes, logística, estadios cerrados.



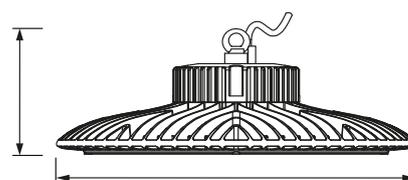
CATEGORÍA:

Colgantes Industriales LED



CUERPO: Inyección de aluminio **DIFUSOR:** Policarbonato inyectado transparente **DRIVER:** Incorporado en la luminaria y cuenta con protección de línea (DM-4kV y CM-6kV), sobre temperatura, cortocircuito y circuito abierto **VIDA ÚTIL:** 50000 hs.
UTILIZACIÓN: Colgante Interior **APLICACIONES:** Iluminación de depósitos, naves industriales, pasillos con racks, etc.

LA LUMINARIA CUENTA CON 5 AÑOS DE GARANTÍA.



> color NEGRO

> IP65

CÓDIGO	WATTS	TENSIÓN	TEMP COLOR	FLUJO (LM)	EFICIENCIA	CRI	FACTOR P.	VIDA ÚTIL	AxBxC (mm)	PESO (KG)
SATURNO 100	100	100-277V	5000K	12000	>120LM/W	80	0.9	50000HS	Ø 310x185	3.8
SATURNO 140	140	100-277V	5000K	17000	>120LM/W	80	0.9	50000HS	Ø 310x185	3.9
SATURNO 165	165	100-277V	5000K	20000	>120LM/W	80	0.9	50000HS	Ø 410x185	5.9
SATURNO 200	200	100-277V	5000K	24000	>120LM/W	80	0.9	50000HS	Ø 410x185	5.9



+5411 4709-3300

ventas@lumenac.com.ar

lumenac.com.ar

William Morris 567 - Villa Martelli
Buenos Aires - Argentina